Armario de almacenamiento de energía para baterías de litio de amplio rango de temperatura para escuelas

Este PDF se genera a partir de: https://www.millerbel.es/Thu-13-May-2021-4694.html

Generado el: 2026-04-25 15:46:23
Derechos de autor © 2026 MILLERBEL SOLAR & STORAGE. Todos los derechos reservados.

Para las últimas actualizaciones y más información, visite nuestro sitio web: https://www.millerbel.es

---

Este versátil sistema es ampliamente aplicable en granjas, ranchos, hoteles, escuelas, almacenes, comunidades y parques solares.

Descubra nuestro avanzado gabinete de almacenamiento de baterías de litio, que cuenta con sistemas de seguridad avanzados, capacidades de monitoreo inteligente y características operativas

Presentamos 2 gamas básicas de armarios de seguridad para baterías de litio: - GAMA BASIC STORE: para el almacenamiento activo y pasivo de baterías de litio con un enfoque principal en la protección

Estos armarios pueden controlar la temperatura, evitar cortocircuitos y reducir el riesgo de accidentes, ofreciendo tranquilidad mientras cargas o guardas tus baterías.

Armario 8/5 para el almacenamiento y carga de baterias de ion litio REI60 (Resistencia al fuego 60 minutos) con detector de humos incorporado, conexión eléctrica a red y regleta interior para la carga

Equipados con estantes y diseñados para una fácil conexión a la red eléctrica, ofrecen la posibilidad de almacenar y simultáneamente cargar las baterías de litio.

Una vez instalado y conectado al DuraRack, basta con establecer la temperatura de activación deseada (por ejemplo, 40 °F), y el kit se encenderá automáticamente cuando baje la temperatura ambiente,

Estos armarios especializados proporcionan un entorno seguro para almacenar y cargar baterías de

iones de litio, reduciendo significativamente los riesgos de sobrecalentamiento, incendios y

Almacenamiento seguro de baterías de litio: armarios REI-90/120, soluciones modulares certificadas, protección anti-incendios y cumplimiento de normativa vigente.

Armario de seguridad fabricado según los requerimientos de la normativa UNE-EN 14470-1, con resistencia al fuego de 90 min., apto para almacenar y cargar baterías de litio

Web: https://www.millerbel.es